

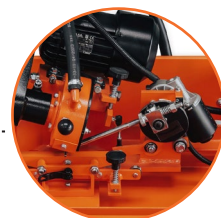
WIREX, fundado en Polonia, es un fabricante líder en maquinaria y equipos para la industria de aserraderos, ofreciendo desde líneas de aserrado de madera profesionales hasta pedidos especializados para el Ejército Polaco. Sus soluciones están completamente personalizadas para satisfacer las necesidades individuales de sus clientes. El equipo de WIREX está compuesto por especialistas que enfrentan cada desafío con pasión y compromiso. Se enfocan en la innovación y la creatividad, lo que les permite llevar a cabo los proyectos más ambiciosos. Gracias a su equipo, el proceso de diseño y producción se desarrolla de manera fluida, y la comunicación abierta y transparente con los clientes les permite comprender completamente sus expectativas y necesidades.



Motor principal eléctrico de 0.55 kW (3/4 HP)



Avance ajustable de la sierra a 0.6 m/min



Rueda de afilado de 127 mm con 4,650 RPM



Compatible con sierras de 25 mm a 50 mm de ancho



Equipo compacto con estructura metálica robusta y base de trabajo estable



Programador para controlar el número de dientes afilados



AFILADOR DE SIERRAS ZO-1/B/127

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El afilador de sierras **ZO-1/B/127** es un equipo especializado para el mantenimiento de sierras utilizadas en el procesamiento de madera. Su diseño está orientado a talleres, aserraderos, áreas de mantenimiento y operaciones donde la precisión del afilado influye directamente en el rendimiento de corte, la vida útil de la sierra y la calidad del material procesado.

Este equipo está diseñado específicamente para afilar dientes de sierras tipo madera, trabajando con sierras de 25 mm a 50 mm de ancho y espesores de 1.1 mm a 1.3 mm. Su velocidad de avance ajustable permite adaptar el proceso de afilado a las condiciones de la sierra, logrando un trabajo más controlado, uniforme y eficiente para operaciones continuas.

El **ZO-1/B/127** integra un programador para definir el número de dientes afilados, lo que facilita la operación repetitiva y mejora el control del proceso. Utiliza disco abrasivo de 127 mm de diámetro y trabaja a 4,650 RPM, ofreciendo una solución práctica para mantener sierras en condiciones óptimas. Cuando se utilice disco de CBN, es necesario enjuagar el disco con aceite no emulsionante; se recomienda aceite Orlen ACP-2.

Características

- Motor principal eléctrico de 0.55 kW, adecuado para trabajos de afilado de precisión.
- Rueda de afilado de 127 mm (5") de diámetro, con diámetro interior de 12.7 mm y espesor de 6 mm.
- Revoluciones del disco abrasivo de 4,650 rpm para un afilado eficiente y constante.
- Compatible con sierras de 25 mm a 50 mm de ancho y espesores de 1.1 mm a 1.3 mm.
- Velocidad de avance ajustable de 0.6 m/min para controlar el proceso de afilado según las condiciones de la sierra.
- Programador integrado para definir el número de dientes afilados, facilitando trabajos repetitivos y mayor control operativo.
- Estructura compacta con peso aproximado de 90 kg, práctica para instalación en talleres de mantenimiento o áreas de servicio dentro del aserradero.
- Recomendación técnica para uso con disco de CBN: enjuagar el disco con aceite no emulsionante, preferentemente Orlen ACP-2.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL AFILADOR	
Longitud	70 cm
Ancho	75 cm
Altura	155 cm
Peso	90 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	0.55 kW (3/4 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE AFILADO	
Rango de ancho de la sierra	25 mm a 50 mm
Rango de espesor de la sierra	1.1 mm a 1.3 mm
Paso de diente	22 mm (7/8")
Diámetro exterior de rueda de afilado	127 mm (5")
Diámetro interior de rueda de afilado	12.7 mm (1/2")
Espesor de la rueda de afilado	6 mm (1/4")
Perfil de la rueda de afilado	10/30 grados
CARACTERÍSTICAS DEL AFILADOR	
Velocidad de avance	0.6 m/min ajustable
Velocidad de la flecha	4,650 RPM
Panel del operador	controles frontales integrados
Control de afilado	programador para el número de dientes afilados