

Fundada en Alemania en 2005 con el propósito de fabricar sistemas de aire comprimido basados en altos estándares de ingeniería alemana. HERTZ Kompressoren se desarrolló como una unidad premium dentro del grupo Dalgakiran, una empresa global de compresión de aire que le ha dado respaldo industrial y red internacional de ventas y servicio. Es una marca especializada en el diseño y fabricación de sistemas de aire comprimido para aplicaciones industriales, la compañía se ha consolidado como un referente en soluciones de compresión que combinan ingeniería de precisión, eficiencia energética y confiabilidad operativa. Su portafolio incluye compresores de tornillo, compresores de pistón, secadores, tanques y sistemas integrados de tratamiento de aire, desarrollados para garantizar suministro continuo, estabilidad de presión y máxima eficiencia en entornos industriales exigentes.



DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO	
Longitud	155 cm
Ancho	65 cm
Altura	140 cm
Peso	420 kg
CARACTERÍSTICAS DEL COMPRESOR	
Motor	15 kW (20 HP)
Voltaje	220V / 440V Trifásico, 60 Hz
Capacidad de suministro de aire	0.43 m³/min a 1.31 m³/min
Presión de aire	108 psi a 174 psi
Tipo de compresor	Tornillo con inyección de aceite
Sistema de transmisión	Correa / polea
Velocidad	Fija
Panel de control	Digital integrado
Sistema de enfriamiento	Enfriamiento por aire
Separación aire/aceite	Separador giratorio de fácil mantenimiento
Tanque horizontal	500 L

COMPRESOR DE TORNILLO HRZ-HDB15

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El compresor de tornillo HERTZ **HRZ-HDB15** es un equipo industrial diseñado para suministro continuo y confiable de aire comprimido en entornos de alta exigencia operativa. Incorpora sistema de inyección de aceite, accionamiento por correa/polea y velocidad fija, garantizando estabilidad de presión, eficiencia energética y larga vida útil en aplicaciones industriales.

Este modelo es ideal para aserraderos, sierras de cinta, reaserradoras, mesas de transferencia transversal, rodillos prensos neumáticos, sistemas de lubricación automática de la sierra y equipos auxiliares que requieren aire comprimido constante. Su configuración con tanque horizontal integrado permite optimizar espacio en planta, mantener estabilidad de presión y facilitar la instalación en áreas productivas.

El **HRZ-HDB15** integra separador aire/aceite de alta eficiencia, panel del operador digital, motor eléctrico de eficiencia primera con protección TEFC y sistema de enfriamiento optimizado. Su diseño facilita el acceso para mantenimiento, reduciendo tiempos muertos y mejorando la disponibilidad operativa en procesos industriales continuos.