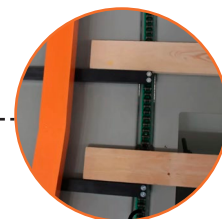


Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Ancho máximo de resaque de 228.6 mm (9") y altura de 0 a 65 mm



Capacidad de ancho de resaque con cabezal estándar de 9" expandible a 14"



Producción de 1,500 a 1,800 piezas por hora



Sistema de resaque con doble cabezal



Alimentación automática de la madera



Potencia total instalada: 32 kW (42.9 HP)



RESACADORA DOBLE CON ALIMENTADOR AUTOMÁTICO OM-ADHN

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La resacadora doble **OM-ADHN** para tarimas tipo americano, diseñada para realizar resaques uniformes y precisos en los largueros utilizados para fabricar tarimas de cuatro entradas. Su sistema de doble cabezal, alimentación automática y control mediante PLC Siemens permite mantener un proceso continuo con una producción de 1,500 a 1,800 piezas por hora.

El equipo procesa piezas de madera con longitudes de 80 cm a 180 cm y permite realizar resaques de hasta 230 mm (9") de ancho y 65 mm de profundidad. La posición y profundidad del resaque pueden ajustarse de acuerdo con las dimensiones requeridas para permitir la entrada lateral de las uñas del montacargas.

Cuenta con cabezales equipados con cortadores indexables de aleación, los cuales permiten aprovechar diferentes filos antes de sustituirlos. También incorpora arranque estrella-triángulo, conveyor para la salida de desperdicio y dos puertos de extracción de 150 mm (6") para conectarse a un sistema colector de aserrín.

Características

- Resacadora doble diseñada para fabricar largueros para tarimas tipo americano de cuatro entradas.
- Sistema de doble cabezal para realizar el resaque de la madera de manera uniforme y continua.
- Alimentador automático con sistema de elevación y suministro de material.
- Producción en condiciones óptimas de 1,500 a 1,800 piezas por hora.
- Operación eficiente con una sola persona para supervisar la alimentación y el proceso de resaque.
- Control automático mediante PLC Siemens para obtener ciclos de trabajo precisos y repetibles.
- Capacidad para procesar piezas de madera con longitudes de 80 cm a 180 cm.
- Ancho máximo de resaque de 228.6 mm (9") expandible hasta 14" (opcional).
- Profundidad de resaque ajustable hasta un máximo de 0 a 65 mm.
- Tolerancia máxima de 1 mm para mantener uniformidad entre las piezas procesadas.
- Dos cabezales con cortadores indexables de aleación.
- Configuración de corte compuesta por 2 cortadores laterales y 14 cortadores centrales.
- Radio de resaque de 25.4 mm (1").
- Arranque estrella-triángulo para reducir la corriente inicial de los motores.
- Conveyer integrado para la salida del desperdicio generado durante el resaque.
- Dos puertos de extracción de 150 mm (6") para retirar aserrín y residuos.
- Estructura industrial con un peso neto aproximado de 1,800 kg.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADOS DE LA RESACADORA	
Longitud	460 cm
Ancho	276 cm
Altura	180 cm
Peso neto	1,800 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	32 kW (42.9 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE RESAQUE	
Rango de longitud del material	800 mm a 1,800 mm (31-1/2" a 71")
Rango de ancho del material	80 mm a 120 mm
Rango de espesor del material	20 mm a 120 mm
Longitud máxima de resaque	150 mm (6") para múltiples piezas
Ancho máximo del resaque	0 a 228.6 mm (9") configuración estándar expandible hasta 360 mm (14") opcional
Rango de profundidad del resaque	0 mm a 65 mm
Número de cabezales de corte	2 cabezales
Distancia interior máxima entre los cabezales	300 mm
Distancia exterior máxima entre los cabezales	1,400 mm
Diámetro de los cabezales	305 mm (12")
Número de platos portacuchillas	2 laterales + 14 centrales expandibles hasta las 14"
Radio de resaque	25.4 mm (1")
Número de cuchillas laterales	2 piezas por cabezal con 1" de corte
Número de cuchillas centrales	14 piezas por cabezal con 9" de corte
Productividad	1,500 a 1,800 piezas/h

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS GENERALES ADICIONALES DEL EQUIPO	
Sistema de alimentación de la madera	Automático
Presión de Aire	Cilindro 87 psi a 107 psi
Consumo de aire	0.2 m³/min
Sistema neumático	AirTAC
Componentes eléctricos	Schneider
Sistema de control	Siemens PLC
Tomas de recolección de aserrín	2 tomas de 150 mm (6")

