

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Potencia total aproximada de los motores instalados 21.69 kW (28.5 HP)



Ancho de trabajo ajustable de 300 mm a 2,600 mm y de 10 mm a 70 mm de espesor



Sistema de extracción con 8 tomas de 100 mm de diámetro



Bancada de fundición de una sola pieza para mayor rigidez y estabilidad



Discos de corte superiores e inferiores para escuadrados precisos



Gabinete independiente con panel de control para operación y ajuste centralizado del equipo

SIERRA ESCUADRADORA DOBLE PARA PANELES DE HASTA 2600 MM OM-DET2600

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-DET2600 es una sierra escuadradora de doble extremo diseñada para líneas de producción de alto volumen en madera sólida y tablero. Su capacidad de trabajo de hasta 2,600 mm (8.5') de ancho la convierte en una solución de gran versatilidad para plantas de fabricación de muebles, pisos y productos de madera.

La combinación de discos de corte inferiores, superiores, y fresas para trompo, permitiendo ejecutar múltiples operaciones en un solo proceso. El sistema de sujeción incorpora bandas de presión de alto agarre y rodillos de nylon que mantienen firmemente la pieza durante el maquinado, favoreciendo la precisión y facilitando el ajuste como el reemplazo de los componentes de presión.

Entre sus tecnologías principales se encuentran el ajuste automático del ancho de trabajo, las guías lineales de alta precisión, las escalas digitales y graduadas para el posicionamiento de las flechas y los mecanismos independientes para regular la inclinación, el movimiento longitudinal y la altura de cada unidad de corte.

Características

- **Potencia total aproximada de los motores instalados:** 21.69 kW (28.5 HP)
- **Amplia capacidad de trabajo:** Procesa piezas con anchos desde 300 mm (8") hasta 2,600 mm (8.5') y espesores desde 10 mm hasta 70 mm, cubriendo una amplia variedad de componentes para muebles, madera sólida y pisos de ingeniería.
- **Sistema automático de ajuste de ancho:** Permite establecer el ancho de trabajo sin que el operador tenga que utilizar piezas de prueba para determinar manualmente la posición correcta, reduciendo los tiempos de preparación y mejorando la repetibilidad del proceso.
- **Sistema de presión de alto agarre:** Incorpora bandas de presión de alta adherencia y rodillos de nylon que ejercen presión sobre las bandas para mantener la pieza firmemente sujeta durante el maquinado. El sistema permite realizar ajustes y reemplazos con facilidad.
- **Ajuste independiente de las flechas:** Cada flecha de corte cuenta con mecanismos específicos para controlar la inclinación, el movimiento longitudinal hacia adentro o hacia afuera y el desplazamiento vertical de subida y bajada. Los ajustes se realizan mediante volante manual e incorporan lectura digital y escala graduada.
- **Bancada de fundición de una sola pieza:** La estructura principal está fabricada como una sola fundición para proporcionar elevada rigidez, estabilidad durante la operación y mayor precisión de maquinado.
- **Sistema de alimentación de alta precisión:** Utiliza guías de barras redondas de alta precisión y cadenas sincronizadas para mantener la trayectoria de las piezas y asegurar una calidad uniforme durante el proceso.
- **Bloques de conveyor resistentes al desgaste:** Los elementos de transporte utilizan placas de cadena sintéticas resistentes al desgaste, aumentando su durabilidad y prolongando los intervalos entre reemplazos.
- **Guías lineales de alta precisión:** Las guías lineales proporcionan movimientos precisos, comportamiento estable y confiabilidad durante el trabajo continuo.
- **Ajuste eléctrico de la viga prensora:** La altura de la viga de presión se regula eléctricamente y dispone adicionalmente de un volante manual para efectuar ajustes finos.
- **Estructura compacta y operación flexible:** La configuración de la máquina facilita su integración en líneas de fabricación y permite realizar los principales ajustes de operación de manera eficiente.
- **Lubricación práctica de las guías:** Incorpora un sistema de lubricación mediante depósito de aceite para facilitar el mantenimiento de las superficies y guías deslizantes.
- **Seguridad para el operador:** Cuenta con botones de paro de emergencia ubicados tanto en la parte frontal como en la parte trasera de la máquina.
- **Integración en líneas automatizadas:** Puede combinarse con una cepilladora de cuatro caras y un conveyor para pisos, permitiendo establecer una línea automatizada de producción continua y alto volumen.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA SIERRA ESCUADRADORA DOBLE	
Longitud	4.7 m
Ancho	3.35 m
Altura	1.6 m
Peso	3,300 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor de discos inferiores	3 kW (4 HP) x 2
Motor de discos superiores	3 kW (4 HP) x 2
Motor de los trompos	3 kW (4 HP) x 2
Motor del sistema de alimentación	2.2 kW (3 HP)
Motor del sistema de elevación	0.37 kW (1/2 HP) x 2
Ajuste de ancho de corte	0.75 kW (1 HP)
Potencia total instalada aproximada	21.69 kW (28.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	300 mm (12") a 2,600 mm (102")
Rango de espesor de corte	10 mm a 70 mm
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA ESCUADRADORA DOBLE	
Diámetro de las flechas de los trompos	30 mm
Rango de diámetro exterior de los discos de corte superiores (no incluidos)	200 mm (8") a 250 mm (10")
Rango de diámetro exterior de los discos de corte inferiores (no incluidos)	200 mm (8") a 250 mm (10")
Diámetro de las flechas para los discos	25.4 mm (1")
Rango de diámetro de las fresas para trompo (no incluidas)	108 mm (4-1/4") a 180 mm (7")
Velocidad de avance variable	5 a 20 m/min
Velocidad de la flecha del disco de corte	3,000 RPM
Velocidad de la flecha del trompo	7,000 RPM
Velocidad de la flecha de la fresa ranuradora	8,000 RPM
Volumen de extracción requerido	8,000 m³/h
Velocidad requerida del aire de extracción	30 a 35 m/s
Cantidad de tomas de extracción de aserrín	8 tomas
Diámetro de tomas de extracción de aserrín	100 mm (4")