

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Velocidad de la flecha de hasta 24,000 RPM con control por inversor de frecuencia



Corte CNC de alta precisión para espigas tipo cola de milano



Caja de corte láser que asegura cortes limpios y precisos



Equipada con pantalla táctil y procesador Siemens CPU



Procesa una variedad de uniones con facilidad, desde colas de milano hasta espigas personalizadas, totalmente ajustable



ENLAZADORA COLA DE MILANO CNC DE 600MM OM-DVT600

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La **OM-DVT600** es una máquina CNC especializada en el mecanizado de espigas tipo cola de milano y otros perfiles de unión para la industria del mueble y la carpintería profesional. Su diseño robusto, combinado con un sistema de control CNC de alta precisión, permite obtener uniones perfectas, repetitivas y de excelente calidad, incrementando considerablemente la productividad.

Este equipo está diseñado para producir uniones de madera con gran exactitud en cajones, gabinetes, muebles residenciales, mobiliario comercial y piezas de carpintería fina. Gracias a su amplio rango de trabajo y a la posibilidad de ajustar libremente la separación entre espigas, ofrece una gran flexibilidad para fabricar diferentes modelos.

La máquina incorpora un controlador con pantalla táctil, servomotores digitales de alta precisión, transmisión mediante husillos de bolas y una flecha de alta velocidad controlada por inversor de frecuencia. Además, su estructura de suspensión de doble riel proporciona un desplazamiento estable y preciso.

Características

- Sistema CNC con pantalla táctil que permite almacenar múltiples programas de producción para cambios rápidos entre diferentes modelos de piezas.
- Servomotores digitales de alta precisión con transmisión mediante husillos de bolas, proporcionando movimientos suaves, exactos y repetitivos.
- Flecha de alta velocidad de 24,000 RPM, controlada mediante inversor de frecuencia para mantener una velocidad constante durante el mecanizado.
- Procesa diversos tipos de uniones como cola de milano, espiga recta, espiga larga, espiga semicircular, espiga de cintura y otras configuraciones personalizadas.
- Separación entre espigas completamente ajustable para adaptarse a diferentes diseños de muebles.
- Mesa de trabajo fabricada en fundición de alta rigidez que reduce vibraciones y mejora la precisión del mecanizado.
- Sistema de posicionamiento mediante láser que facilita el ajuste del material y mejora la exactitud durante la producción continua.
- Diseño mecánico moderno de doble suspensión que incrementa la estabilidad, prolonga la vida útil del equipo y reduce el desgaste de los componentes mecánicos.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA ENLAZADORA	
Longitud	152 cm
Ancho	80 cm
Altura	100 cm
Peso	600 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	4.5 kW (6 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	20 mm a 600 mm
Rango de espesor del material	Espiga del 1 al 4: 5 mm a 25 mm Espiga del 5 al 7: 5 mm a 50 mm
CARACTERÍSTICAS DE LA ENLAZADORA	
Distancia entre espigas	Ajustable
Rango de ciclo de corte	5 a 20s
Velocidad de la flecha	24,000 RPM
Control de la velocidad	Control por inversor de frecuencia
Sistema de control	Pantalla táctil con controlador CNC
Sistema de accionamiento	Servomotores digitales de alta precisión
Sistema de posicionamiento	Posicionamiento por láser