Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.

Su presión hidráulica de 160 toneladas la convierte en una solución de alto rendimiento para producción masiva

6 platos calientes de 250 cm x 130 cm para trabajo uniforme en 5 aperturas

Su control preciso de temperatura y seguridad integrada garantizan eficiencia y protección en cada ciclo

Potencia instalada con motor hidráulico de 5.5 kW, bomba de calor de 2.2 kW y resistencias de calentamiento de 60 kW

Sistema hidráulico con 10 cilindros de 100 mm para distribución equilibrada de presión

PRENSA DE 6 PLATOS CALIENTES DE 160 TONELADAS

OM-HPP5-25X13-160T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La prensa de platos calientes **OM-HPP5-25X13-160T** es un equipo industrial diseñado para procesos de prensado, laminado y conformado de productos de madera. Su configuración de 6 platos calientes de 250 cm x 130 cm y 5 aperturas permite trabajar con alta capacidad productiva, ofreciendo presión uniforme, temperatura controlada y una estructura robusta.

Este equipo es útil para fabricantes de tableros, puertas, chapas, madera laminada, componentes encolados y piezas que requieren unión mediante calor y presión. Su presión hidráulica máxima de 160 toneladas ayuda a mejorar la calidad superficial, la adherencia entre capas y la estabilidad dimensional del producto terminado, reduciendo reprocesos y mejorando la eficiencia.

Incorpora un sistema hidráulico con 10 cilindros, motorización hidráulica de 5.5 kW, bomba de calor de 2.2 kW y potencia de calentamiento de 60 kW. Su diseño permite un control estable de presión y temperatura durante el ciclo de trabajo, con medidas de seguridad y protección operativa orientadas a un uso confiable en producción industrial.

OMEGA MACHINERY
OM-HPP5-25X13-160T

Características

- Potencia de calentamiento instalada de 60 kW, adecuada para mantener temperatura estable durante ciclos productivos continuos.
- Motor hidráulico de 5.5 kW para accionamiento del sistema de presión.
- Bomba de calor de 2.2 kW para apoyo del sistema térmico del equipo.
- Configuración de 6 platos calientes con 5 aperturas de trabajo, lo que permite procesar varias capas o piezas en un mismo ciclo.
- Platos calientes de 250 cm x 130 cm, adecuados para materiales de formato amplio dentro de procesos de carpintería industrial y fabricación de tableros.
- Presión hidráulica máxima de 160 toneladas para lograr prensados firmes, uniformes y repetibles.
- Separación de 100 mm (4") entre platos calientes, permitiendo trabajar con diferentes espesores de material según el proceso de producción.
- Sistema hidráulico compuesto por 10 cilindros de 100 mm (4"), diseñado para distribuir la presión de manera equilibrada sobre el área de trabajo.
- Sistema de control de temperatura orientado a mantener condiciones precisas de procesamiento.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	3.5 m
Ancho	1.7 m
Altura	2.65 m
Peso	11,000 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	5.5 kW
Bomba de aceite térmico	2.2 kW
Resistencias de calentamiento	60 kW
Potencia total instalada	67.7 kW (90.8 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PRENSADO	
Presión máxima	160 toneladas
Cantidad de platos	6 platos
Aperturas de trabajo	5 aperturas
Distancia entre platos	100 mm (4")
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Espesor de los platos	42 mm (2")
Dimensiones de los platos	250 cm (98") x 130 cm (51")
Cantidad de cilindros hidráulicos	10 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	100 mm (4")
Temperatura de operación	120°C
Método de calentamiento	Calentamiento eléctrico
Medio de calentamiento	Aceite de transferencia de calor

Nota importante: El aceite hidráulico no está incluido con el equipo. El suministro del aceite para el sistema hidráulico deberá ser proporcionado por el cliente antes de la instalación y puesta en funcionamiento.