

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO

Longitud	90 cm
Ancho	48 cm
Altura	46 cm
Peso	65 kg

CARACTERÍSTICAS DEL AFILADOR

Motor	0.75 kW (1 HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico, 60Hz
Longitud máxima de cuchilla	630 mm (25")
Rango de ángulo del tope	23° a 55°
Rango de ángulo de afilado	35° a 67°
Diámetro exterior de la piedra abrasiva	100 mm (4")
Diámetro interior de la piedra abrasiva	20 mm
Espesor de la piedra abrasiva	50 mm (2")
Dimensiones de la mesa de trabajo	63 cm x 18 cm (25" x 7")
Altura de la mesa de trabajo	85 cm (34")
Velocidad	2,800 RPM

AFILADOR PARA CUCHILLAS RECTAS DE HASTA 630 MM DE LARGO OM-KS630

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El afilador para cuchillas rectas **OM-KS630** es un equipo indispensable para talleres de carpintería profesional, fábricas de muebles e industrias dedicadas al procesamiento de madera. Diseñada específicamente para el afilado de cuchillas rectas y otros tipos de cuchillas utilizadas en maquinaria de cepillado, ofrece precisión, uniformidad y alta capacidad de trabajo.

Este equipo permite realizar el afilado mediante un sistema de mesa deslizable longitudinal y ajuste transversal por medio de manivela manual, lo que facilita un control preciso del espesor de desbaste. El operador puede fijar la cuchilla firmemente bajo el prensador y ajustar el acercamiento a la piedra abrasiva en incrementos aproximados de 0.1 mm por pasada.

Incorpora sistema de enfriamiento mediante depósito de líquido refrigerante, evitando sobrecalentamiento durante el proceso de afilado. La velocidad constante de la piedra abrasiva a 2,800 RPM garantiza estabilidad en el proceso y un corte uniforme en cada operación.