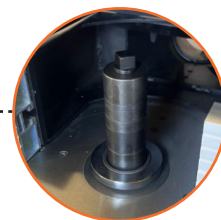


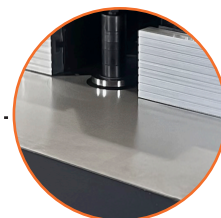
Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



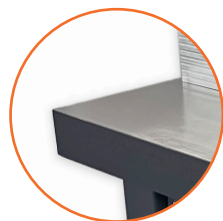
Diámetro de la flecha portaherramientas de 30 mm



Preciso mecanismo para elevación de la flecha porta herramientas



Rotación reversible



Mesa de trabajo de 113 x 67 cm para operación estable y precisa



Estructura compacta y sólida con peso aproximado de 325 kg



Doble velocidad de giro



TROMPO PARA MADERA CON FLECHA DE 30 MM OM-SP30

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El trompo para carpintería **OM-SP30** es un equipo diseñado para talleres de fabricación de muebles, carpinterías profesionales y procesos de transformación de madera que requieren precisión, estabilidad y buen desempeño de corte. Integra flecha portaherramientas con diámetro de 30 mm.

Este equipo se utiliza principalmente en operaciones de moldurado, rebaje, ranurado, perfilado y formado de cantos, permitiendo al operador trabajar piezas con un espesor máximo de 120 mm. Su mesa de trabajo de 113 x 67 cm brinda una superficie estable para desplazar el material con mayor control, favoreciendo una alimentación más segura y una mejor calidad de terminado en aplicaciones de carpintería de producción y trabajo especializado.

Integra una estructura robusta de trabajo con potencia instalada de 5.5 kW (7.5 HP), y velocidad de hasta 10,000 RPM lo convierte en una solución funcional para trabajos de perfilado y acabado en diferentes piezas de madera, adecuada para mantener un funcionamiento firme durante jornadas de uso continuo.

Características

- Motor principal de 5.5 kW (7.5 HP) / 7.5 kW (10 HP) opcional, con capacidad para trabajo constante en aplicaciones de carpintería profesional.
- Diámetro de la flecha portaherramientas de 30 mm.
- Espesor máximo de trabajo de 120 mm, adecuado para una amplia variedad de piezas.
- Preciso mecanismo para elevación de la flecha porta herramientas.
- Estructura robusta con peso aproximado de 325 kg, lo que favorece estabilidad operativa y menor vibración.
- Sistema de 2 velocidades: 8,000 RPM / 10,000 RPM, adecuada para trabajos de acabado limpio y mecanizado preciso.
- Mesa de trabajo de 113 x 67 cm, amplia y estable para mejor soporte del material.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL TROMPO	
Longitud	117 cm
Ancho	70 cm
Altura	103 cm
Peso	325 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motor principal	5.5 kW (7.5 HP) / 7.5 kW (10 HP) opcional
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Dimensiones de la mesa de trabajo	113 cm x 67 cm (45" x 26")
Altura máxima de las fresas admitidas (no incluidas)	120 mm (5")
Diámetro de la flecha portaherramientas	30 mm (1")
Velocidades de las flechas portaherramientas	8,000 RPM / 10,000 RPM