

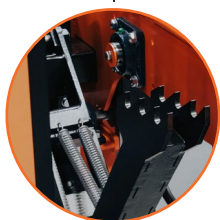
WIREX, fundado en Polonia, es un fabricante líder en maquinaria y equipos para la industria de aserraderos, ofreciendo desde líneas de aserrado de madera profesionales hasta pedidos especializados para el Ejército Polaco. Sus soluciones están completamente personalizadas para satisfacer las necesidades individuales de sus clientes. El equipo de WIREX está compuesto por especialistas que enfrentan cada desafío con pasión y compromiso. Se enfocan en la innovación y la creatividad, lo que les permite llevar a cabo los proyectos más ambiciosos. Gracias a su equipo, el proceso de diseño y producción se desarrolla de manera fluida, y la comunicación abierta y transparente con los clientes les permite comprender completamente sus expectativas y necesidades.



procesamiento eficiente de troncos de hasta 90 cm de diámetro



Bancada estándar para longitud de corte de hasta 5 m / 9 m con extensión opcional



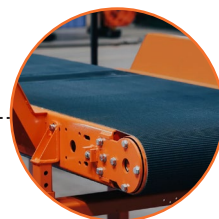
Sistema hidráulico completo para sujeción, giro, nivelación y manejo de troncos



Motores instalados:
motor principal de 20 kW (26.8 HP)
motor de bomba hidráulica de 8.1 kW (10.9 HP)



Sistema de guiado de la sierra con rodillos guía o block guía-sierras, según el ancho de sierra instalado



Conveyor integrado de salida con banda de alta resistencia, para facilitar el traslado de madera durante el proceso de corte

ASERRADERO HORIZONTAL CZ-1/XPS

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El **CZ-1/XPS** es un aserradero industrial horizontal de sierra de cinta diseñado para el procesamiento eficiente, preciso y continuo de troncos de gran diámetro. Su construcción robusta, el cabezal de corte motorizado y el sistema de avance controlado permiten obtener cortes repetibles, estables y adecuados para operaciones de aserrío que requieren productividad, precisión y reducción de intervención manual.

Este equipo está orientado al trabajo con troncos de hasta 90 cm de diámetro y longitudes de corte estándar de hasta 5 m, con posibilidad de ampliar la bancada para alcanzar una longitud de corte de hasta 9 m. Su sistema hidráulico integrado permite sujetar, girar, nivelar y posicionar el tronco durante el proceso, facilitando el trabajo del operador y mejorando la eficiencia en entornos de producción forestal e industrial.

El **CZ-1/XPS** incorpora tecnología avanzada en el cabezal de corte, incluyendo subida y bajada eléctrica por cadenas, avance y retroceso suave mediante variador de frecuencia, ajuste de espesor de corte con controlador ISP-010, volantes sin bandas de 700 mm, sistema de limpieza de superficie de volantes y lubricación neumática de la sierra por neblina de aceite.

Características

- Motor principal de 20 kW para operación industrial continua y adecuada para producción de madera en volumen.
- Sistema hidráulico con bomba de 8.1 kW y caudal de 40 l/min, equipado con calentador para mejorar la operación del conjunto hidráulico.
- Capacidad para procesar troncos de hasta 90 cm de diámetro, con distancia entre rodillos guía de la sierra de 90 cm.
- Longitud de corte estándar de 500 cm, ampliable mediante extensión de bancada de 4 m para alcanzar una longitud de corte de hasta 9 m.
- Cabezal de corte con subida y bajada eléctrica por cadenas, lo que permite posicionamiento preciso y controlado durante el aserrío.
- Avance y retroceso del cabezal controlado por variador de frecuencia, con velocidad de avance variable de 4 a 80 m/min.
- Volantes sin bandas de 700 mm, con sistema de limpieza de superficie para mantener condiciones estables de trabajo.
- Sistema de guiado de la sierra configurable: rodillos guía para sierras de hasta 50 mm de ancho y block guía-sierras compuesto para sierras de 80 mm.
- Sistema neumático de lubricación de la sierra por neblina de aceite, diseñado para reducir fricción, mejorar el corte y prolongar la vida útil de la sierra.
- Ajuste de espesor de corte mediante controlador ISP-010, adecuado para producción repetitiva con medidas consistentes.
- Incluye prensa hidráulica, girador hidráulico de troncos tipo garra, giradores de cadena, rodillos niveladores con accionamiento y soportes laterales de resistencia.
- Panel de control independiente y móvil, facilitando la operación desde una posición cómoda y estratégica.
- Producción estimada en condiciones óptimas de hasta 4 m³/h, dependiendo del tipo de madera, dimensiones del tronco, configuración de corte y operación.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL ASERRADERO	
Longitud	8 m
Ancho	2.6 m
Altura	2.83 m
Peso	3,200 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	20 kW (26.8 HP)
Motor de la bomba hidráulica	8.1 kW (10.9 HP)
Potencia total instalada	28.1 kW (37.7 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Diámetro máximo del tronco	90 cm (35-1/2")
Longitud máxima del tronco	5 m (16')
Longitud máxima con extensión	9 m (29-1/2')
Distancia entre rodillos guía de la sierra	90 cm (35-1/2")
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Longitud de la sierra	5.56 m (219")
Rango de ancho de la sierra	38 mm a 42 mm / 50 mm a 80 mm (opcional)
Rango de espesor de la sierra	1 mm a 1.3 mm
Diámetro de los volantes	700 mm (27-1/2")
Carga de tronco	Manual (opcional sistema hidráulico de carga)

Equipamiento opcional

- Extensión de bancada de 4 m de largo, para longitud de corte de hasta 9 m.
- Descortezador.
- Girador de troncos por cadena.
- Girador hidráulico de troncos tipo garra.
- Rodillo nivelador estándar con subida/bajada.
- Rodillo nivelador con accionamiento, subida/bajada y avance/retroceso.
- Prensa hidráulica de doble columna.
- Brazo cargador.
- Láser.
- Sistema de regreso de tablas con conveyor de 2.5 m de largo.
- Conveyor automático de 2.5 m de largo con ajuste eléctrico de altura.
- Cabezal de corte para sierra de 80 mm con motor principal de 32.4 kW.
- Mesa de troncos por gravedad.
- Mesa de troncos con brazos de cadena.
- Mesa de rodillos motorizados con función de clasificación.
- Cabina de operador.

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
Avance del cabezal	Controlado por inverter de frecuencia
Subida/bajada del cabezal	Eléctrica por cadenas
Velocidad de avance	4 a 80 m/min
Ajuste de espesor de corte	Controlador ISP-010
CARACTERÍSTICAS DE LA BANCADA Y MANEJO DE TRONCOS	
Corte estándar de bancada	5 m de longitud
Giro de tronco	Girador hidráulico tipo garra y giradores de cadena
Sujeción de tronco	Prensa hidráulica
Nivelación de tronco	Rodillos niveladores con accionamiento
Soportes laterales	5 soportes laterales
Extensión de la bancada opcional	4 m de longitud
Corte con extensión opcional	9 m de longitud
Panel de control del operador	Independiente y móvil

