

WIREX, fundado en Polonia, es un fabricante líder en maquinaria y equipos para la industria de aserraderos, ofreciendo desde líneas de aserrado de madera profesionales hasta pedidos especializados para el Ejército Polaco. Sus soluciones están completamente personalizadas para satisfacer las necesidades individuales de sus clientes. El equipo de WIREX está compuesto por especialistas que enfrentan cada desafío con pasión y compromiso. Se enfocan en la innovación y la creatividad, lo que les permite llevar a cabo los proyectos más ambiciosos. Gracias a su equipo, el proceso de diseño y producción se desarrolla de manera fluida, y la comunicación abierta y transparente con los clientes les permite comprender completamente sus expectativas y necesidades.



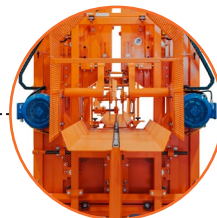
Cabezal de corte vertical para corte delgado y estable en operación continua



Ancho máximo del tronco 40 cm / 55 cm (opcional)



Motor del conveyor integrado para transmisión directa



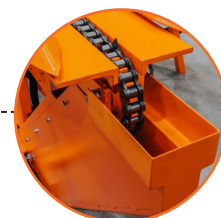
Motores disponibles
6 kW (8 HP) x2
8.1 kW (10.9 HP) x2 (opcional)



Panel de control eléctrico con paro y control del sistema de corte y alimentación



Diseño compacto para líneas industriales longitudinales



Velocidad de alimentación 4 a 15 m/min

ASERRADERO VERTICAL DE DOBLE CABEZAL CZP-2

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El Aserradero Vertical **CZP-2** es un aserradero industrial diseñado para el procesamiento eficiente de troncos delgados mediante sierra de cinta, ofreciendo alta precisión, estabilidad estructural y un corte delgado que maximiza el aprovechamiento de la madera. Su diseño vertical permite obtener madera de dos caras con gran uniformidad, siendo una solución confiable para operaciones industriales.

Este equipo está especialmente orientado a plantas de producción de tarimas, reaserrado y procesamiento continuo de madera, donde se requiere una operación estable, repetible y segura. Gracias a su conveyor integrado con velocidad de avance variable, el material de alimentación se desplaza de forma controlada, mejorando el flujo de trabajo y reduciendo la intervención del operador.

Adicionalmente, el **CZP-2** incorpora componentes industriales como volantes de gran diámetro, rodillos guía de la sierra y rodillo pisador neumático, lo que asegura estabilidad de corte, mayor vida útil de la sierra y una producción constante incluso en turnos prolongados.

Características

- Motores principales independientes de 6 kW (8 HP) x2 para el sistema de corte.
- Procesamiento de troncos delgados: diseñado específicamente para material de hasta 400 mm (15-3/4") de diámetro y longitudes comprendidas en un rango de 50 cm a 300 cm.
- Utiliza sierras de 400 cm de longitud, disponibles en anchos de 30 mm a 42 mm y con espesor máximo de 1.1 mm, trabajando sobre volantes de 600 mm de diámetro.
- Motor del conveyor integrado para transmisión directa.
- Panel de control eléctrico independiente, consola de control elevada que centraliza el encendido, paro y control del sistema de corte y alimentación.
- Sistema de alimentación por conveyor de cadena que trabaja dentro de un rango de 4 a 9 m/min y su velocidad es regulada mediante variador de frecuencia, permitiendo adaptar el avance a las condiciones de procesamiento.
- Rodillo pisador neumático de entrada y salida.
- Mesa de trabajo integrada al conveyor, superficie de apoyo alineada con el sistema de avance, diseñada para guiar la madera de forma recta y estable.
- Diseño compacto para líneas industriales, configuración longitudinal del equipo que permite su integración en plantas de producción de madera y tarimas.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADAS DEL ASERRADERO	
Longitud	4.9 m
Ancho	1.6 m
Altura	1.95 m
Peso	1,200 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motores principales	6 kW (8 HP) x 2 / 8.1 kW (10.9 HP) x 2 (opcional)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Diámetro máximo del tronco	400 mm (15-3/4")
Rango de longitud del material	50 cm (20") a 300 cm (10')
Ancho máximo del material	40 cm (16") / 55 cm (22") opcional
Producción en condiciones óptimas	Hasta 4.5 m³/h (~1,906 pies tabla/h)
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Longitud de la sierra	400 cm (158")
Rango de ancho de la sierra	30 mm a 42 mm
Espesor máximo de la sierra	1.1 mm
Diámetro de los volantes	600 mm (24")
CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
Cabezal de corte deslizante	Eléctrico mediante controlador
CARACTERÍSTICAS DEL CONVEYOR Y MANEJO DE MATERIAL	
Sistema de alimentación	Conveyor de cadena
Altura del conveyor	86 cm (34")
Alimentación del material	Controlada por inverter
Velocidad de alimentación	4 a 9 m/min
Sujeción del material	Pisador neumático de entrada

Equipamiento opcional

- Cambio de motores principales a 8.1 kW (10.9 HP) x2.
- Subida/bajada eléctrica del cabezal de corte.
- Control eléctrico del espesor de corte
- Extensión de capacidad de corte hasta 55 cm (21-3/4").
- Sierra de cinta extendida con capacidad de 440 cm (173").

